

Sede legale e Produttiva: Strada Provinciale per Busseto, 11

(Ponte Taro) 43010 Fontevivo (PR)

Tel. 0521 619104 - Fax 0521 618024

e-mail: reggiani@reggianiscalfalature.it - PEC: reggianiscalfalature@cert.rsnet.it

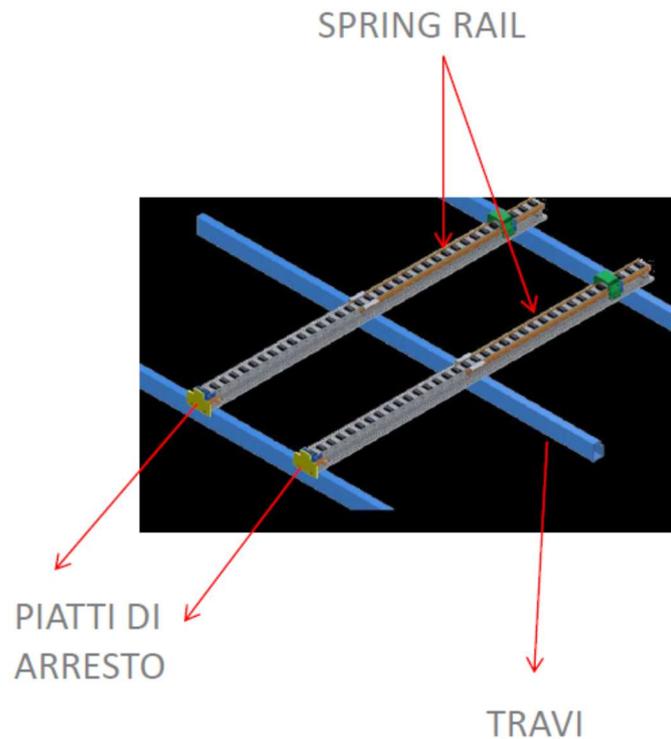
MANUALE DI MONTAGGIO USO E MANUTENZIONE Spring Rail



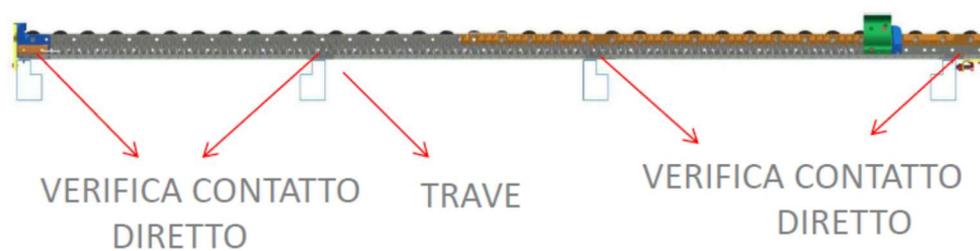
1- ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

1. Si consiglia un approccio dall'alto verso il basso per una facile installazione. Posizionare prima tutte le tracce sul livello superiore della struttura della scaffalatura, una alla volta
2. Verificare che la lunghezza dello Spring Rail sia corretta. Con la piastra di arresto saldata contro il raggio anteriore della struttura dello scaffale, il binario dovrebbe estendersi oltre il raggio posteriore della struttura dello scaffale
3. Una trave di arresto pallet deve essere installata per ogni livello di stoccaggio
4. Posizionare le guide a molla perpendicolari alla struttura della scaffalatura e parallele tra loro
5. Allineare le piastre di arresto fino a quando non sono a filo con la trave anteriore
6. La distanza parallela del binario a molla sarà determinata dalla larghezza del pallet
7. Verificare che i rulli dei binari a molla siano posizionati sotto la parte resistente del pallet

Posizionare un pallet vuoto sulle guide a molla per confermare la larghezza della corsia prima di fissare lo Spring Rail alle travi.



8. Verifica che i binari dello Spring Rail siano a diretto contatto con ogni trave, come mostrato di seguito. Se le travi non sono livellate tra loro, inserire gli spessori tra i binari e le travi. I binari Spring Rail non possono essere curvati per un corretto funzionamento. Utilizzare un bordo dritto o livello laser per confermare che la traccia non è curva.



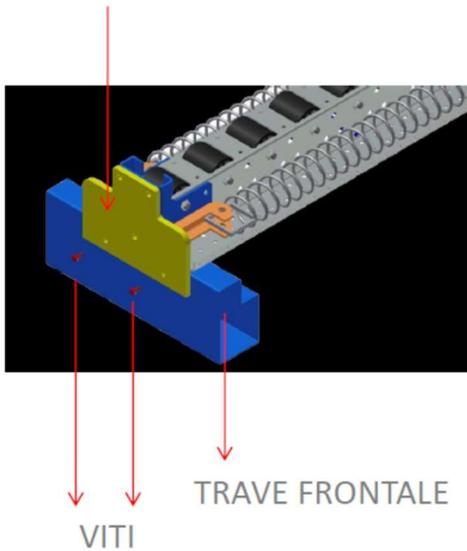
Spessore non necessario



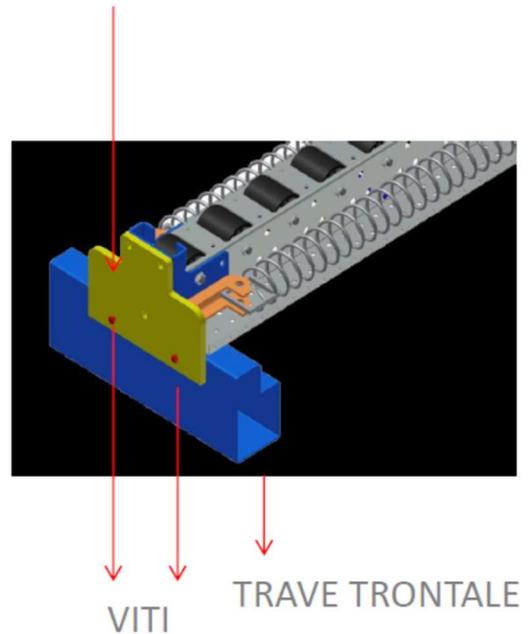
Spessore necessario

9. Fissare la piastra di arresto alla trave anteriore della struttura con due viti a testa cilindrica

PIASTRA DI ARRESTO



PIASTRA DI ARRESTO

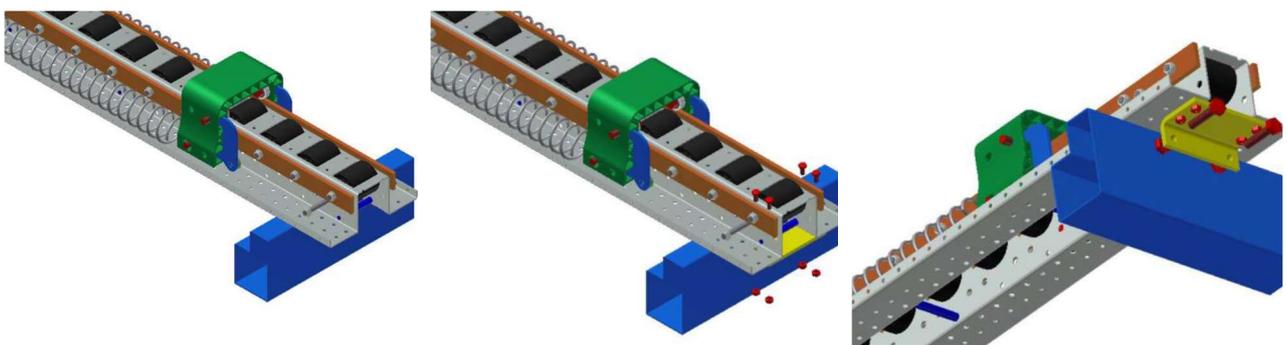


Viti di foratura a testa esagonale per metallo
Metrico: M 4,8 x 35



Se l'estremità del binario è a filo con il retro dell'ultima trave o se non c'è spazio sufficiente per installare la staffa angolare dietro la trave posteriore, saltare il passaggio 11 e andare al passaggio 12

10. Attaccare la staffa angolare nella parte inferiore della traccia delle guide a molla dietro la trave posteriore. Quindi, serrare il bullone di tensione contro la trave posteriore, quindi serrare il controdado contro la staffa angolare che blocca il bullone di tensione in posizione.



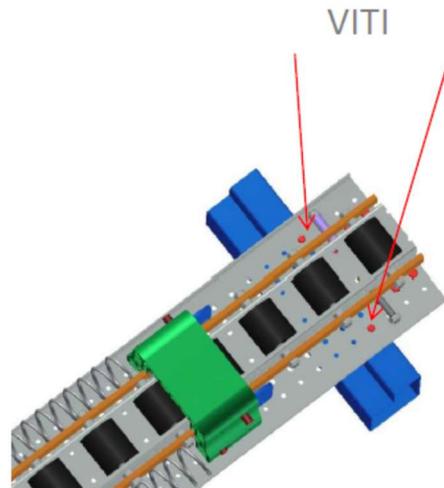
11. Il carrello a molla deve poter passare liberamente sotto il raggio di arresto posteriore. Confermare le dimensioni critiche L1 e H1; entrambi devono essere almeno cinque pollici.



12. Se l'estremità del binario Spring Rail è allineata con la parte posteriore della trave o se non vi è spazio sufficiente per fissare la staffa angolare dopo la trave posteriore, fissare la staffa angolare alla penultima trave usando le istruzioni nel passo 10. Se il carrello a molla non si sposta eccessivamente, collegare un distanziale, come un tubo di acciaio, alla trave di arresto del pallet. Il carrello a molla deve poter passare liberamente sotto il raggio di arresto posteriore. Confermare le dimensioni critiche L2 e H2; entrambi devono essere almeno cinque pollici.

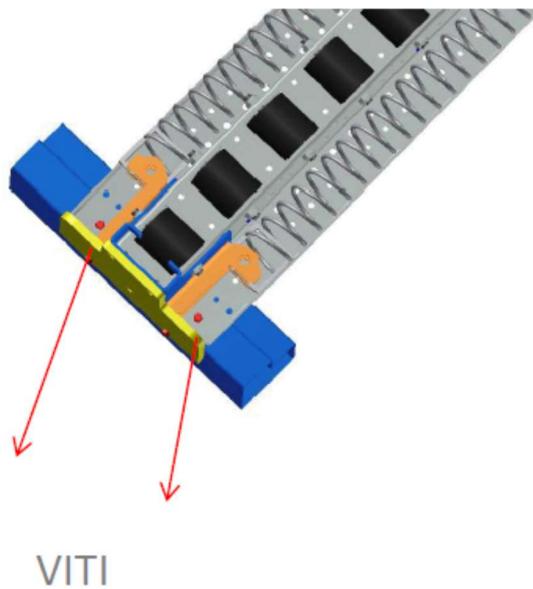


13. Fissare il retro del binario Spring Rail all'ultima trave con due viti a testa cilindrica.
14. Quindi, collegare la traccia a ciascuna trave con due viti
15. Verificare che le viti non interferiscano con il carrello a molla.



Viti Tek Viti a testa esagonale per metallo Standard: Metrico: M 4,8 x 25

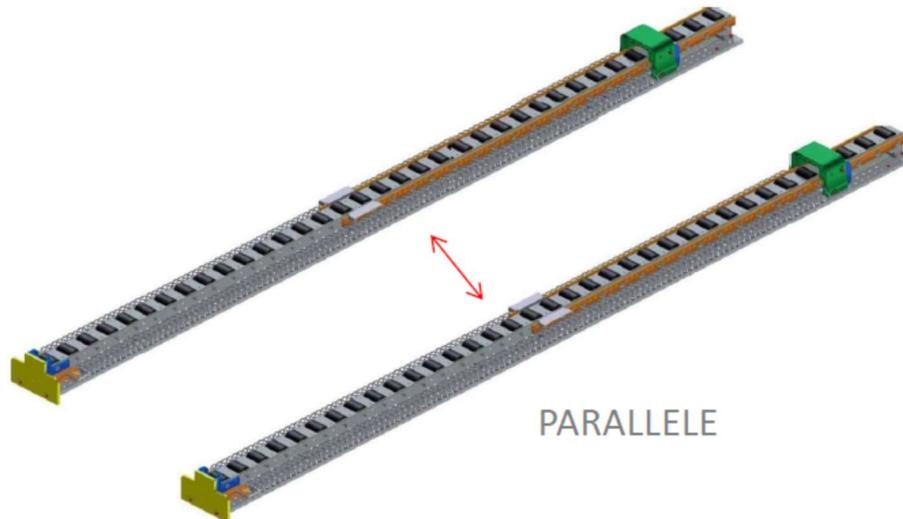
16. Fissare la parte anteriore del binario Spring Rail alla trave anteriore con due viti a testa cilindrica



Viti Tek Viti a testa esagonale per metallo Standard: Metrico: M4,8 x 25

Installazione della prima traccia terminata, procedere con la seconda traccia della corsia seguendo la stessa procedura della prima.

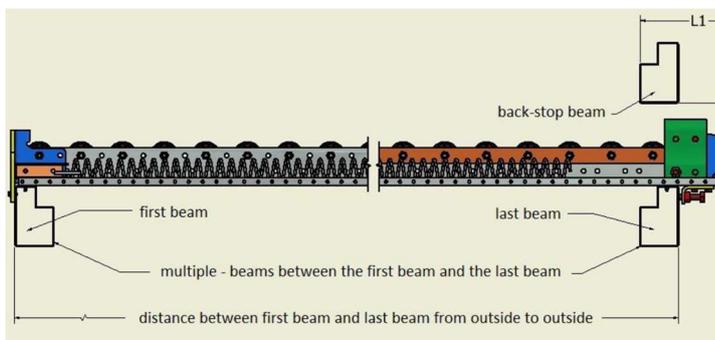
Importante: le tracce devono essere installate perfettamente parallele



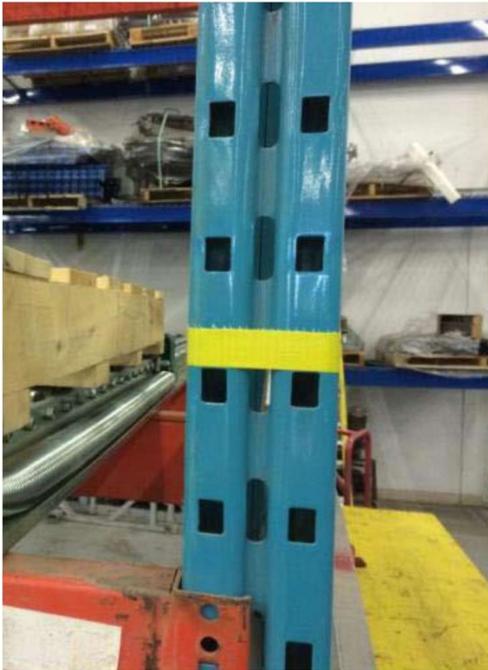
Installare la trave di arresto posteriore come mostrato.

Verificare che la testa della molla verde sia in grado di passare liberamente sotto il raggio di arresto posteriore.

Verificare che la lunghezza (L1) sia maggiore di 5 ". In caso contrario, collegare materiale aggiuntivo alla faccia anteriore del raggio di arresto posteriore per aumentare L1.



Posizionare una guida per nastro gialla sui montanti anteriori della struttura a scaffalature. Collegare il nastro leggermente più in alto rispetto al fermo pallet anteriore.



Avvolgi il nastro attorno al palo invece di usare piccoli pezzi. Ciò riduce il rischio che il nastro si allenti o si guasti nel tempo.

Testare i binari caricando e scaricando pallet

Man mano che i pallet vengono caricati, posizionarsi sul retro della corsia per assicurarsi che non vi sia contatto tra la testa della molla verde e le viti a testa cilindrica.

Installa i binari in eventuali corsie aggiuntive.

Ripetere i passaggi da uno a undici per installare i binari in eventuali corsie aggiuntive al livello superiore dello scaffale prima di procedere al livello più alto successivo.

2- INSTALLA I BINARI A LIVELLO DEL PAVIMENTO

Ancorare ogni traccia con due ancore nella parte anteriore e due ancore nella parte posteriore (quattro ancore per traccia). Una volta completato, aggiungi un raggio di arresto posteriore e un nastro guida giallo sui montanti anteriori come descritto nei passaggi nove e dieci.



| | | |
|--|--|--|
| Imposta e posiziona i binari sul pavimento | Assicurati che le tracce siano a livello | Posizionare uno spessore sotto i binari, se necessario |
|--|--|--|

3- LA PULIZIA

La MOLLA sul binario in genere non necessita di pulizia, solo in caso di sporco eccezionale (fuoriuscita di prodotti immagazzinati) e piccoli trucioli dati dall'usura dei pallet. La molla pulita con dell'aria compressa o un aspiratore. Il binario può essere anche lavato e lo stesso vale per la testata anteriore. Per la pulizia del canale questo deve essere precedentemente sgomberato.

Attenzione:

per la fase di pulizia i canali devono essere messi in sicurezza. Questo può essere fatto tramite segnale di chiusura (nastro bianco/rosso). Il personale che accede ai canali alti deve essere assicurato contro le cadute accidentali.

4- ISTRUZIONI D'USO PER L'UTILIZZATORE DEL CARRELLO ELEVATORE

- Spring-Rail è stato progettato sulla base di tipi noti di pallet, dimensioni, peso e qualità al momento dell'ordine. Eventuali modifiche possono potenzialmente influire sulle prestazioni del sistema
- Eseguire un controllo regolare sui pallet da caricare nel sistema di guide a molle. Non caricare MAI pallet rotti sul binario
- Non girare mai il carrello elevatore mentre il pallet è ancora all'interno della corsia. Il pallet deve essere completamente estratto dal sistema prima che il carrello elevatore possa iniziare a girare.
- Non caricare mai pallet vuoti all'interno della guida a molla
- Se le corsie hanno una profondità di 3 o 4 pallet all'inizio, non riempire completamente la corsia. Caricare 2 pallet quindi scaricarne 1. Aggiungere un pallet aggiuntivo, quindi scaricare 1, ecc. fino a quando la corsia non è piena, per consentire al conducente di praticare lo scarico e convalidare che la corsia funzioni correttamente
- In caso di resistenza insolita durante il carico o lo scarico, non utilizzare strumenti o dispositivi per caricare o scaricare forzatamente i pallet.

Fermati e trova quale potrebbe essere la causa ad esempio:

- Esaminare i bordi dei pallet per accertarsi che non siano presenti ostacoli causati dal pallet e/o dal materiale sui pallet

- Assicurarsi che il pallet sia correttamente centrato per evitare che il pallet possa entrare in contatto con montanti verticali
- Esaminare se c'è qualche articolo che cade sul binario che magari blocca il movimento del carrello/rullo/molla.



Se non si trova nulla di evidente, ricaricare il pallet all'interno della corsia. Se sussiste lo stesso problema, contattare il rivenditore per ulteriori istruzioni

CARICAMENTO PALLET

E' fondamentale eseguire la procedura prima di caricare i pallet su SPRING-RAIL:

- Verificare che il carrello elevatore da utilizzare sia compatibile
- Controllare il pallet, assicurarsi che il tipo/dimensione/peso del pallet sia compatibile
- Accertarsi che non siano utilizzati pallet rotti
- Sul sistema a 2 binari, assicurarsi che la massima deformazione del fondo del pallet sia inferiore a 10 mm
- Utilizzare forche lunghe come la profondità del pallet. Quando questo non è possibile utilizzare distanziatore tra forcelle e pallet

CARICAMENTO 1° PALLET

Passaggio 1: verificare se l'indicatore del nastro giallo si trova nella posizione corretta



La distanza minima tra la parte superiore della trave e la linea inferiore del marcatore giallo deve essere di 140 mm – vedi fig. 1

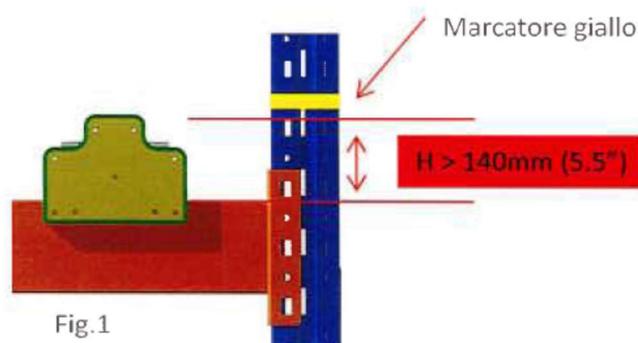
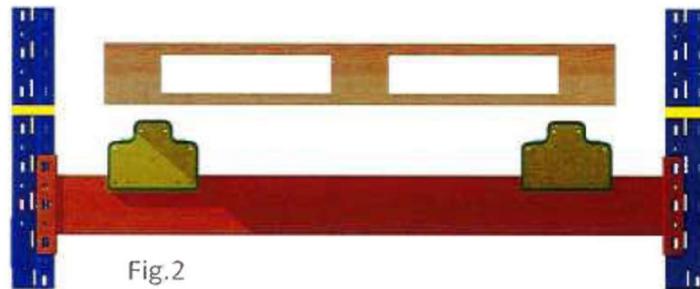


Fig.1

Passaggio 2: posizionare il carrello elevatore direttamente davanti alla corsia

Passaggio 3: sollevare le forche fino a quando il pallet non è più alto del marcatore a nastro sul montante – vedi fig. 2



Passaggio 4: inserire il pallet all'interno

Passaggio 5: centrare il pallet



Non spostare mai lateralmente il pallet quando si trova sul binario

Passaggio 6: assicurarsi che il pallet sia dietro il fermo anteriore, quindi abbassare il pallet sui binari



Non appoggiare il pallet con forza



Il pallet deve essere inserito tra l'arresto del pallet anteriore e la testa elastica verde

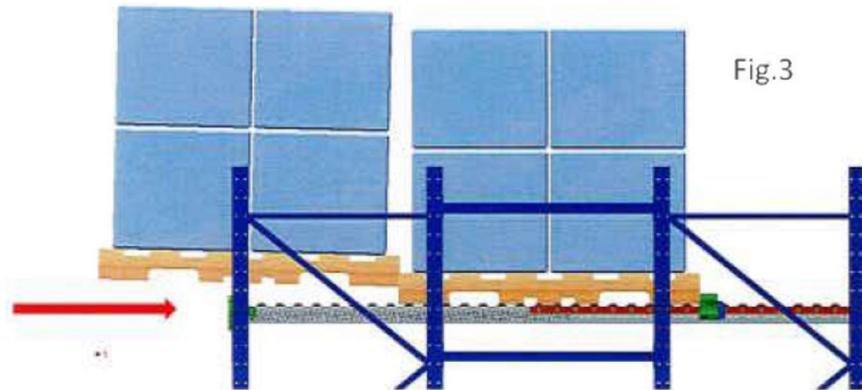


CARICAMENTO DI PALLET AGGIUNTIVI

Passaggio 1: posizionare il carrello elevatore direttamente davanti alla corsia

Passaggio 2: sollevare le forche fino a quando il pallet non è più alto del marcatore a nastro giallo sul montante

Passaggio 3: inclinare in avanti in modo che il pallet possa essere inserito con un angolo verso il basso – vedi fig. 3



Passaggio 4: centrare il pallet

Passaggio 5: inserire il pallet all'interno appoggiandosi al pallet già presente nella corsia



Spingere il pallet fino dietro ai pallet stopper

Passaggio 6: dopo il lato anteriore del pallet oltrepassare il fermo anteriore, abbassare il pallet sui binari, quindi recuperare lentamente la forcella



Non fare cadere il pallet con forza



Accertarsi che il primo pallet sia posizionato dietro il fermo pallet



Non spostare mai lateralmente quando il pallet è in corsia



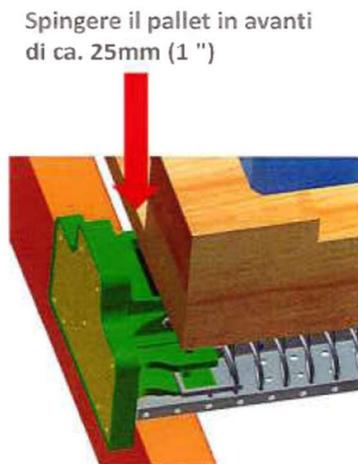
Il primo pallet deve essere posizionato dietro il fermo pallet



SCARICO PALLET

Passaggio 1: inserire le forche all'interno del pallet anteriore

Passaggio 2: spingere in avanti di circa 25 mm in modo che il pallet non sia più a contatto con l'arresto del pallet anteriore – vedi fig. 5



Passaggio 3: inclinare in avanti in modo che il pallet possa essere sollevato con un angolo verso l'alto – vedi fig. 6

Passaggio 4: sollevare il pallet più in alto rispetto all'indicatore del nastro sul montante anteriore – vedi fig. 7

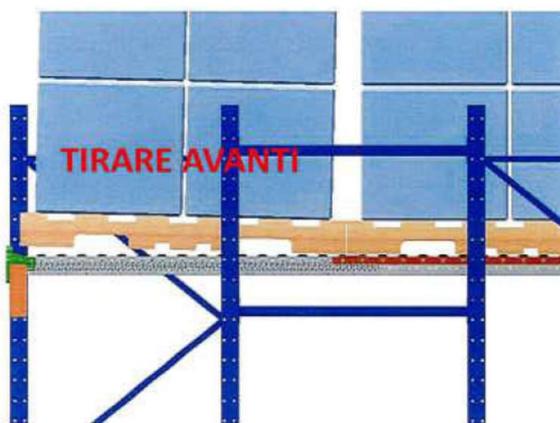


Fig.6

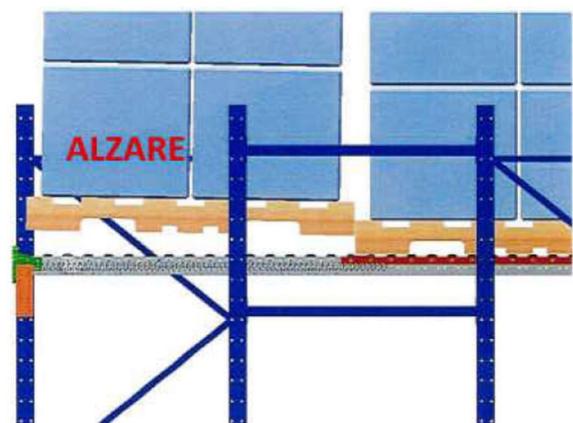
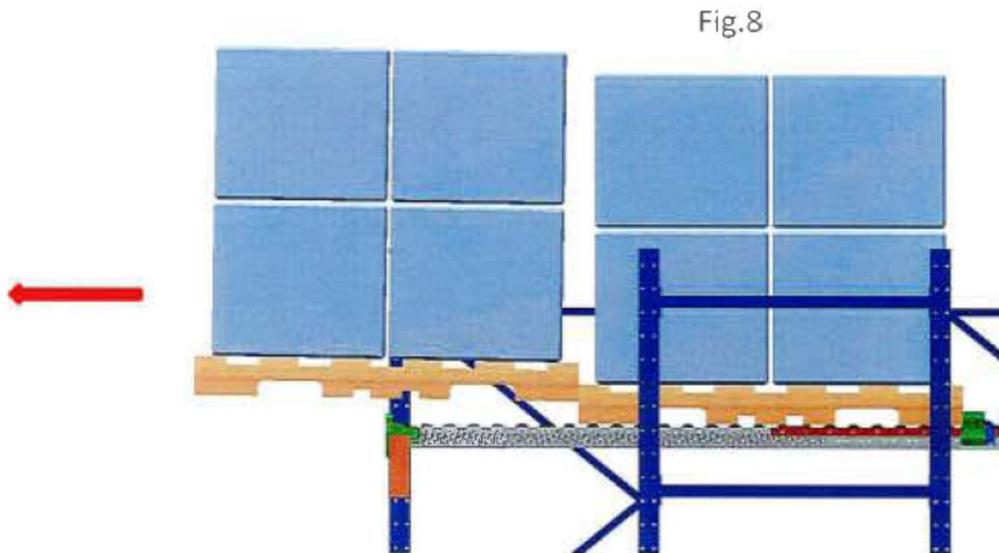


Fig.7

Passaggio 5: backup a velocità lenta e costante – vedi fig. 8



Non fermarsi una volta in movimento

Passaggio 6: una volta che il pallet è fuori dal sistema, fermarsi completamente prima di iniziare a girare

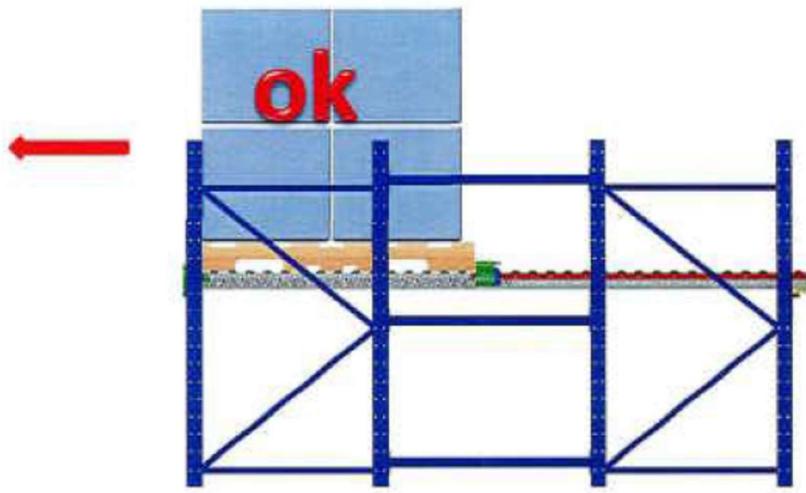
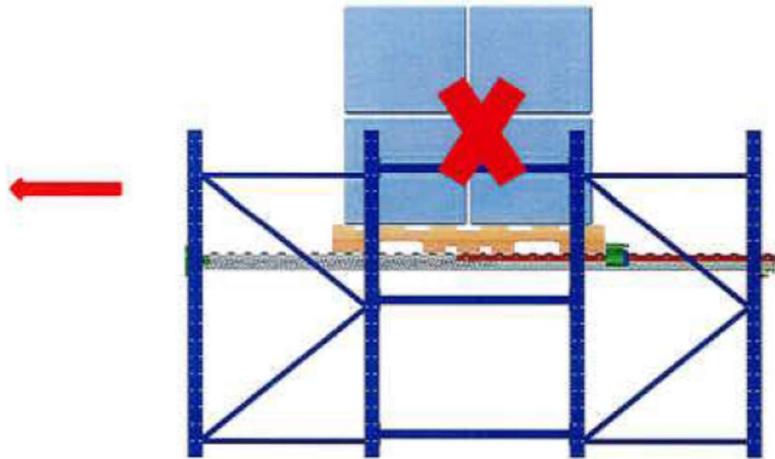
Quando si scarica il pallet, a volte gli stessi si possono bloccare nel mezzo del binario, in tal caso:

Passaggio 1: ricaricare il pallet – fare riferimento alla sezione “ricaricamento pallet aggiuntivi”

Passaggio 2: spingere leggermente indietro il pallet

Passaggio 3: scaricare il pallet – fare riferimento alla sezione “Scarica pallet”

Passaggio 4: ripetere i passaggi da 1 a 3 finchè il pallet non si sposta in avanti dietro il fermo anteriore



Non lasciare mai il pallet nel mezzo della corsia